

Q8 Brunel XF 711

Semisintetico per taglio metalli

Descrizione

Q8 Brunel XF 711 è un lubrificante semisintetico dove l'olio minerale è sostituito da basi di altissima qualità derivanti per via sintetica dal gas naturale. Presenta biostabilità migliorata grazie alla estrema purezza della base, elevatissima detergenza e pulizia dei particolari lavorati e ottima compatibilità con acque sia dure che dolci.

Applicazioni

Q8 Brunel XF 711 è raccomandato per lavorazioni di taglio di media gravosità su acciai basso legati e ghisa. L'impiego è estendibile (se lavorazione non principale) anche a acciai mediamente legati, alluminio (sconsigliato l'uso su alluminio auto e avio) e leghe del rame. Il prodotto è utilizzabile anche in impianti operanti a basse concentrazioni (sistemi centralizzati, formatura di tubi saldati e lamiere) specialmente in quelle situazioni applicative caratterizzate dalla presenza di acque dure e dalla necessità di una valida azione detergente-lubrificante.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 711 è esente da biocidi, DCHA (Dicicloesilammina), boro, nitriti, fenoli e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611). Si pone pertanto all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodologia	Unità	Tipico
Base lubrificante	-	%	8
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/l	0,992
Aspetto emulsione	Visivo	-	Traslucida
pH 3%	E 70	-	9,7
Test di corrosione	IP 287	%	Supera al 3
Fattore rifrattometrico	-	-	2,3

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Osservazioni

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 711 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 3/5% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12%. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.